第三角法

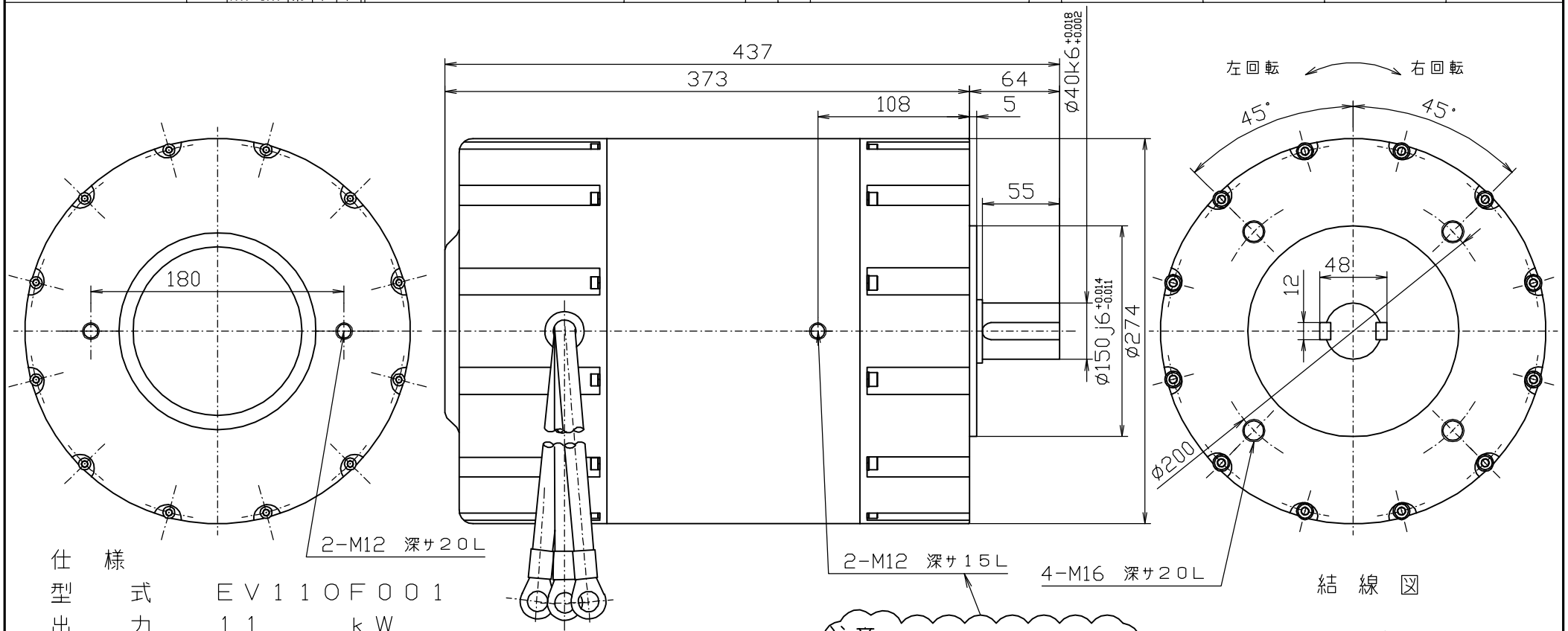
普通寸法差 (±mm)	呼ビ寸法	削リ	プレス	板金
	1以上 4以下	0,1	0,3	0,5
	4ヲコエ 16〃	0,2	0,5	0,7
	16〃 63〃	0,3	0,7	1,0
	63〃 250〃	0,5	1,0	1,5
	250〃 1000〃	0,8	1,5	2,2
	1000〃 1600〃	1,2	2,2	2,8
	1600〃 2500〃	1,6	2,8	3,6

曲ゲノ種類	曲ゲ長サ / 加工法 / 板金	16以下 プレス	16以下 板金	16ヲコエ 63以下 プレス	16ヲコエ 63以下 板金	63ヲコエ 250以下 プレス	63ヲコエ 250以下 板金	250ヲ プレス	250ヲ 板金
直角曲ゲ	1以下 ノ	0,25	0,5	0,4	0,8	0,6	1,2	1,0	2,0
	1ヲコエルモノ	0,2	0,4	0,3	0,6	0,5	1,0	1,0	2,0
角度曲ゲ	1以下 ノ	1°	3°	40'	1°30'	30'	1°	20'	40'
	1ヲコエルモノ	1°	2°	30'	1°30'	30'	1°	20'	40'

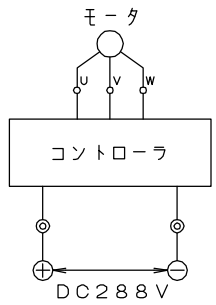
ツシマ標準アラサ

- 50-S
- 18-S
- 6-S
- 0,8-S

個数	個数	名称 NAME	部 SECT	図面番号 DRAWING NO.	材料 MATERIAL	寸法マタハ木型番号 MEASURE	重量ソノ他 WEIGET, REMARKS



結線図



仕様

型式	EV110F001
出力	11 kW
入力電圧	DC288V（コントローラ入力電圧）
入力電流	43 A（コントローラ入力電流）
回転速度	1800 r/min
トルク	58 Nm
定格時間	連続（車載時）
保護形式	屋内全閉型

注意

15mm以上締め込まないで下さい。
内部の銅線に傷がついてしまいます。

REVISION			DATE	NAME	SCALE
	100421 出力軸部変更				
	100630 電流値変更	DRN	10,06,30	大本	-/-

TUSIMA ELECTRIC CO., LTD.

EV用モータ 11kW

CAREER 来歴

DRAWING NO. M-310062C